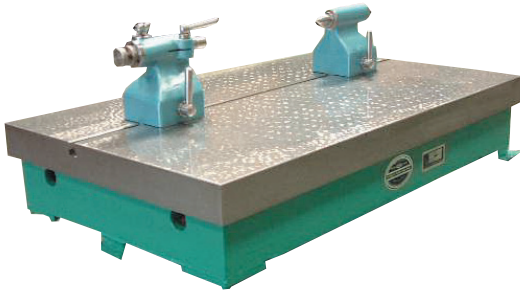


■精密鋳鉄製センター付定盤 OS-101A

PRECISION CAST IRON SURFACE PLAT WITH CENTER OS-101A



- 精密検査用定盤 (JIS定盤) を使用して、FC300の強靱な鋳鉄を材料に十分なシーズニングを施してあります。
- この定盤には、真直な案内溝 (T溝)、及びこれによって案内されるヘッドストック、ならびにテールストックを取り付けたものでダイヤルゲージスタンド等を併用してクランクシャフト、歯車等センター孔を有した工作物の真円度及び偏心等の測定検査に使用できます。
- 案内溝は、ご希望により、定盤の片寄りに付けることも可能です。この場合は、ストックヘッドを取り外せば定盤としても使用できます。
- A precision inspection surface plate (JIS surface plate) is used, made of the toughest cast iron, FC300, which has been appropriately tempered.
- A straight groove (T-slot) is cut into this surface plate and a head stock and tailstock designed for this groove are also included. This surface plate can be used in combination with a dial gauge stand for measuring or inspecting out-of-roundness, eccentricity and other qualities of work pieces which have center holes. Suitable work piece types include crank shafts and gears.
- When requested, it is possible to install a guide groove that is offset from the center of the surface plate. With this type of groove, once the head stock and tailstock are removed, you can use this surface plate as an ordinary surface plate.

●OS-101A 精度・寸法表 Accuracy & dimensions OS-101A

No.	寸法 Size (mm)			センター距離 Center distance (mm)	有効センター高さ Effective center height (mm)	使用センター Center used	平面度 Flatness (μm)	素材質量 Material weight (kg)
	巾 (W) Width	長 (L) Length	高 (H) Height					
1	850	500	130	570	150	MT-1	6	210
2	1000	500	150	600	240	MT-2	8	275
3	1000	750	200					385
4	1500	500	200	1050	300	MT-3	10	510
5	1500	1000	200					960

■精密石製センター付定盤 OS-102G

PRECISION GRANITE SURFACE PLAT WITH CENTER OS-102G



- 精密石定盤を使用しております。
- この定盤にSUSのブロックを埋め込み真直な案内溝 (T溝) を加工し、この溝に依って案内されるヘッドストックならびにテールストックを取り付けたもので、ダイヤルゲージスタンド等を併用して、クランクシャフト、歯車等センター孔を有した工作物の真円度及び偏心等の測定検査に使用できます。
- 案内溝は、ご希望により、定盤の片寄りに付ける事も可能です。この場合は、ストックヘッドを取外せば定盤としても使用できます。
- A precision granite surface plate is used.
- An SUS block is embedded in this surface plate and a straight groove (T-slot) is machined into it. A head stock and tailstock can be installed to ride in this groove. This surface plate can be used in combination with a dial gauge stand to measure or inspect out-of-roundness, eccentricity, and other qualities of work pieces which have center holes. These may include crank shafts and gears.
- When requested, it is possible to install a guide groove that is offset from the center of the surface plate. With this type of groove, once the head stock and tailstock are removed, you can use this surface plate as an ordinary surface plate.

●OS-102G 精度・寸法表 Accuracy & dimensions OS-102G

No.	寸法 Size (mm)			センター距離 Center distance (mm)	有効センター高さ Effective center height (mm)	使用センター Center used	平面度 Flatness (μm)	素材質量 Material Weight (kg)
	巾 (W) Width	長 (L) Length	高 (H) Height					
1	850	500	150	570	150	MT-1	6	200
2	1000	750	200	600	240	MT-2	8	390
3	1500	1000	265	1050	300	MT-3	10	870
4	2000	1000	280	1400			12	1,170