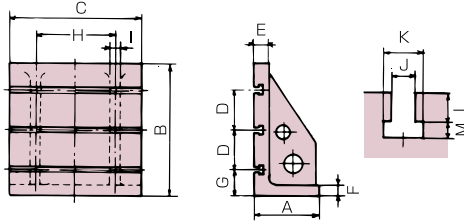
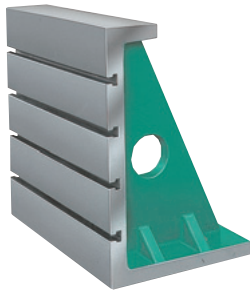


MC 精密アングルプレート OSM-173A MC PRECISION ANGLE PLATE OSM-173A



- ★材 質 …… FC300
- ★熱処理 …… 焼鈍
- ★仕 上 …… 機械仕上、研削仕上

- ★ Material …… FC300
- ★ Heat treatment …… Annealed
- ★ Finish …… Machine finish
Ground finish

●OSM-173A 精度・寸法表 Accuracy & dimensions OSM-173A

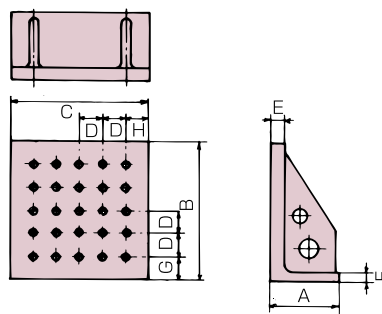
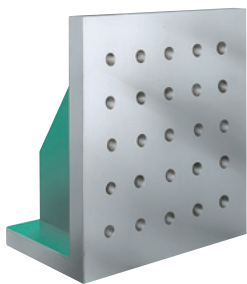
No.	寸 法 Size(mm)							T溝寸法 T-slot dimensions					T溝本数 Number of T-slots	仕 上 Finish	(±)直角度 Squareness (mm)	製品質量約 Weight Approx. (kg)
	A(巾)×B(高)×C(長) Width×Height×Length	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M					
1	150 × 300 × 300	100	60	30	100	200	30	18	30	22	12	2	研削 Grinding	0.03	53	
2	200 × 400 × 360	100	60	30	50	240	30	18	30	22	12	4	研削 Grinding	0.03	88	
3	300 × 600 × 600	150	60	40	150	400	40	18	30	22	12	3	研削 Grinding	0.03	230	
4	450 × 900 × 900	150	75	50	150	600	50	22	37	26	16	5	機械 Machine finish	0.10	680	
5	600 × 1200 × 1200	150	85	50	150	800	50	28	46	33	20	7	機械 Machine finish	0.10	1,300	
6	450 × 900 × 450	150	75	50	150	300	40	22	37	26	16	5	機械 Machine finish	0.10	309	
7	150 × 300 × 400	100	60	30	100	240	30	18	30	22	12	2	研削 Grinding	0.03	66	
8	250 × 500 × 500	100	60	40	100	300	40	18	30	22	12	4	研削 Grinding	0.03	165	

※御希望により上記以外の寸法も製作致します。

Special sizes not mentioned above can be produced at your request.

MC 精密アングルプレート OSM-173B MC PRECISION ANGLE PLATE OSM-173B

基準穴付(基準穴にブッシュとインサートスクリーを挿入)
WITH BUSHES AND INSERT SCREWS IN DATUM HOLES OSM-173B



- ★材 質 …… FC300
- ★熱処理 …… 焼鈍
- ★仕 上 …… 機械仕上、研削仕上

- ★ Material …… FC300
- ★ Heat treatment …… Annealed
- ★ Finish …… Machine finish
Ground finish

●OSM-173B 精度・寸法表 Accuracy & dimensions OSM-173B

No.	寸 法 Size(mm)					直角度 Squareness (±)	基準穴数 Number of standard holes	仕 上 Finish	製品質量約 Weight Approx. (kg)	
	A(巾)×B(高)×C(長) Width×Height×Length	D	E	F	G					H
1	150 × 300 × 300	75	60	30	75	75	0.03	9	研削 Grinding	53
2	200 × 400 × 360	75	60	30	50	67.5	0.03	20	研削 Grinding	88
3	300 × 600 × 600	100	60	40	100	100	0.03	25	研削 Grinding	230
4	450 × 900 × 900	150	75	50	150	150	0.10	25	機械 Machine finish	680
5	600 × 1200 × 1200	150	85	50	150	150	0.10	49	機械 Machine finish	1,300
6	450 × 900 × 450	100	75	50	100	75	0.10	32	機械 Machine finish	399
7	150 × 300 × 400	75	60	30	75	50	0.03	15	研削 Grinding	66
8	250 × 500 × 500	75	60	30	75	62.5	0.03	36	研削 Grinding	165

※御希望により上記以外の寸法も製作致します。

Special sizes not mentioned above can be produced at your request.