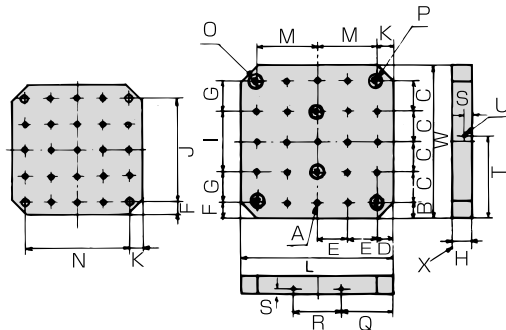
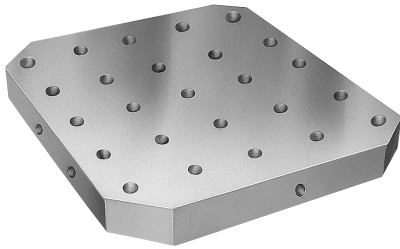


MCサブテーブルB OSM-172B



材質 FC300
 熱処理 焼鈍
 仕上 機械仕上
 研削仕上
 スリ合せ仕上

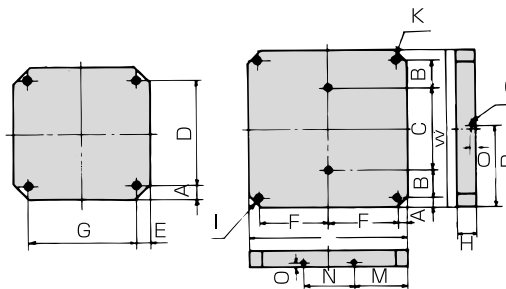
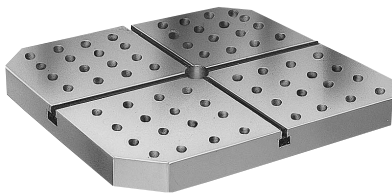
NO.1~4

NO.5~6

●OSM-172B 精度・寸法・定価表

No.	寸法 (mm) 長(L) × 巾(W) × 高(H)	タップ径 と数 A	タップ穴ピッチ			取付穴のピッチ								取付穴径 と穴数 (φ)O	面取 P	ロケーター穴ピッチと タップ穴径					定 価
			B	C	D	E	F	G	I	J	K	M	N			Q	R	S	T	U	
1	400 x 400 x 50	M16×21	40	80	40	80	40	-	-	320	40	-	320	18×4	50	145	110	18	225	M16	御照会下さい
2	400 x 400 x 75	M16×21	40	80	40	80	40	-	-	320	40	-	320	18×4	50	145	110	18	225	M16	
3	400 x 400 x 90	M16×21	40	80	40	80	40	-	-	320	40	-	320	18×4	50	145	110	18	225	M16	
4	500 x 500 x 75	M16×21	50	100	50	100	50	-	-	400	50	-	400	18×4	60	175	150	18	275	M16	
5	630 x 630 x 100	M16×19	65	125	65	125	65	125	250	-	65	250	-	18×6	70	215	200	18	340	M16	
6	800 x 800 x 110	M16×19	80	160	80	160	80	160	320	-	80	320	-	18×6	100	265	270	18	425	M16	

MCサブテーブルC OSM-172C



材質 FC300
 熱処理 焼鈍
 仕上 機械仕上
 研削仕上
 スリ合せ仕上

NO.1~4

NO.5~6

●OSM-172C 精度・寸法・定価表

No.	寸法 (mm)								取付穴径 と穴数 I × J	面取 K	ロケーター 穴		ピッチと タップ穴径			定 価
	長(L) × 巾(W) × 高(H)	A	B	C	D	E	F	G			M	N	O	P	Q	
1	400 x 400 x 50	40	-	-	320	40	-	320	18×4	50	145	110	18	225	M16	御照会下さい
2	400 x 400 x 75	40	-	-	320	40	-	320	18×4	50	145	110	18	225	M16	
3	400 x 400 x 90	40	-	-	320	40	-	320	18×4	50	145	110	18	225	M16	
4	500 x 500 x 75	50	-	-	400	50	-	400	18×4	60	175	150	18	275	M16	
5	630 x 630 x 100	65	125	500	-	65	250	-	18×6	70	215	200	18	340	M16	
6	800 x 800 x 110	80	160	640	-	80	320	-	18×6	100	265	270	18	425	M16	