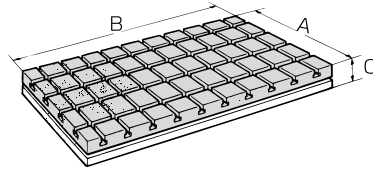
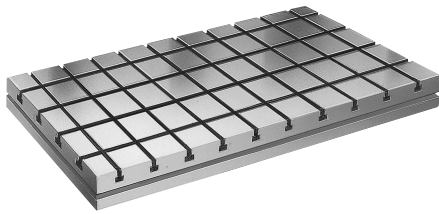
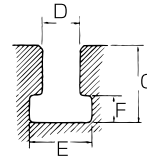


MCマシン補助テーブル OSM-315B



●T溝寸法図

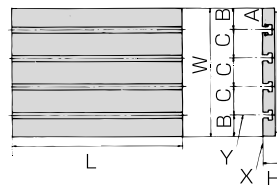
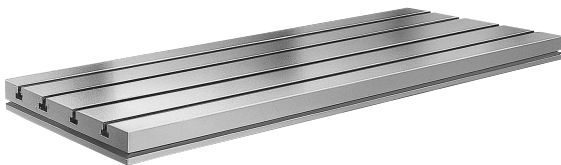


平面度 JIS 1級
 平行度 0.02
 T溝の平行度 ±0.03
 材質 FC300
 熱処理 焼鈍

●OSM-315B 寸法・定価表

No.	A方向		B方向		寸法(mm)							仕上	質量(kg)	定 価
	T溝数	T溝ピッチ	T溝数	T溝ピッチ	A	B	C	D	E	F	G			
1	6	100	3	80	300	650	70	18	30	13	30	上下面 研削	77	御照会下さい
2	7	100	4	80	350	800	75						122	
3	8	100	5	80	410	900	75						156	
4	7	150	5	80	410	1100	80						218	
5	8	100	5	80	450	900	75						178	
6	8	125	5	80	450	1100	80						238	
7	8	125	5	100	500	1000	80						239	
8	7	150	5	100	500	1100	80						273	
9	8	150	5	100	550	1200	80						323	
10	8	150	5	100	550	1300	80						356	
11	8	150	5	125	600	1200	80						357	
12	9	150	5	125	600	1400	90						486	
13	8	200	5	125	650	1650	90						627	

MCマシン補助テーブルA OSM-115



A→溝呼寸法

サイドクランプ型

材質 FC300
 熱処理 焼鈍
 仕上 研削仕上

●OSM-115 精度・寸法・定価表

No.	寸法(mm)				上下面の平行度 X	第1溝の平行度 Y	T溝本数 (kg)	質量 (kg)	定 価
	巾(W) × 長(L) × 高(H)	T溝巾A	T溝ピッチB	T溝ピッチC					
1	260 x 600 x 50	14	50	80	0.02	0.05	3	45	御照会下さい
2	260 x 1000 x 75	16	50	80	0.02	0.05	3	115	
3	260 x 1000 x 75	18	50	80	0.02	0.05	3	105	
4	300 x 800 x 75	16	60	90	0.02	0.05	3	105	
5	300 x 800 x 75	18	60	90	0.02	0.05	3	100	
6	450 x 600 x 75	18	75	100	0.02	0.05	4	110	
7	450 x 600 x 75	20	75	100	0.02	0.05	4	108	
8	600 x 900 x 90	18	60	120	0.02	0.05	5	255	
9	600 x 900 x 90	20	60	120	0.02	0.05	5	250	
10	600 x 1000 x 95	18	60	120	0.02	0.05	5	300	
11	600 x 1000 x 95	20	60	120	0.02	0.05	5	295	
12	550 x 1300 x 95	18	75	100	0.02	0.05	5	365	
13	550 x 1300 x 95	20	75	100	0.02	0.05	5	355	
14	700 x 1500 x 95	18	110	120	0.02	0.05	5	550	
15	700 x 1500 x 95	20	110	120	0.02	0.05	5	540	